

ООО «Эксигаз»

**П А С П О Р Т**  
Инструкция по эксплуатации

**Моноблок газовый**  
**МБ-12-40-150**

зав № 1927



## 1. Основные сведения об изделии

Моноблок газовый МБ-12-40-150 служит для наполнения, хранения, транспортировки и выдачи газообразных технических газов (кислород, азот, аргон, гелий и т.п.) потребителю. Данное оборудование предназначается для снабжения техническими газами средних и крупных потребителей.

Моноблок МБ-12-40-150 представляет собой компактную баллонную сборку, в которой 12 стальных 40- литровых баллонов высокого давления соединены между собой трубками и объединены в единую систему (коллектор). Баллоны расположены вертикально, помещены в стальной каркас и стянуты бандажом. Сверху расположен металлический козырек, защищающий баллоны от атмосферных осадков и солнечных лучей.

Для наполнения и разрядки баллонов предусмотрено два запорных вентиля, которые жестко закреплены на каркасе моноблока. Баллонные сборки идеально подходят для аккуратной транспортировки, бережного хранения и выдачи любых технических газов

Конструкция моноблока позволяет перемещать его, работая сверху тельфером или краном грузоподъемностью до 1,5 тонн.

Моноблок регистрации в органах Ростехнадзора РФ не подлежат.

## 2. Технические характеристики

Газовая среда	- кислород, азот, аргон, гелий
Рабочее давление в баллонах, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	- 14,7 (150,0)
Гидравлический объём (вместимость) моноблока, л	- 480
Масса моноблока с баллонами без газа, не более, кг	- 1100
Габаритные размеры, мм	- 1100x850x1900
Тип соединения для подключения баллонов G3/4	- гайка накидная
Тип соединения на выходе G3/4	- резьба
Ограничения по температурному режиму окружающей среды °С	- от -40 до +50

## 3. Комплектность

Моноблок газовый МБ -12-40-150	1 комплект
Паспорт - инструкция по эксплуатации	1 шт.

## 4. Меры безопасности

Эксплуатация моноблока должна проводиться с соблюдением требований «Правил промышленной безопасной опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающим под избыточным давлением» (Приказ Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. №116).

К обслуживанию моноблока допускаются лица прошедшие обучение и аттестацию.

Заправка моноблока кислородом допускается только на специализированных предприятиях, имеющих лицензию на право эксплуатации сосудов, работающих под давлением. При заправке и эксплуатации моноблока не допускается его загрязнения. Не допускается проведение огневых работ вблизи моноблока.

При эксплуатации моноблока находящийся в нем кислород не должен выработываться полностью. Величина остаточного давления в баллонах моноблока должна быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>).

Запрещается эксплуатация моноблока, у которого поврежден корпус хотя бы одного из баллонов, либо поврежден трубопровод, либо неисправны вентили, либо истек срок очередного освидетельствования моноблока.

Вентили входа и выхода кислорода должны открываться и закрываться плавно без рывков. Наполненные моноблоки следует оберегать от ударов, не допускать падений; не допускается нагрев моноблока солнечными лучами и другими источниками тепла.

После проведения испытаний трубопроводы и баллоны необходимо обезжирить в соответствии с ОСТ 26-04-312-83

## 5. Порядок подготовки и работы моноблока

Моноблок может размещаться снаружи у стен цехов-потребителей либо в металлических шкафах, либо под навесом. Допускается установка моноблоков в производственных помещениях с соблюдением норм и правил, установленных для сосудов, работающих под давлением.

Перед началом работы убедиться о готовности потребителя принять кислород. Подсоединить штуцер моноблока к магистральной линии потребления. При работе моноблока необходимо контролировать следующие визуальные показатели: остаточное давление кислорода в баллонах (по показаниям манометра), температуру стенок баллонов моноблока, герметичность соединений.

Перед заменой отработанного моноблока необходимо закрыть вентиль подачи кислорода, сбросить давление в линии подсоединения к моноблоку и только после этого отсоединить моноблок от магистральной линии потребителя. В целях исключения возможной утечки кислорода установить заглушки на патрубках вентилях (входного и выходного).

Не реже одного раза в три месяца проводить проверку состояния поясов, стягивающих баллоны, при ослаблении крепежа подтянуть гайки.

Моноблок как связка баллонов должен подвергаться периодическому освидетельствованию, проводимому организациями, имеющими разрешение Ростехнадзора на этот вид деятельности.

## 6. Правила хранения и транспортирования

Моноблок хранится в специально отведенных для этого местах, отвечающих требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и обеспечивающих температурный режим в диапазоне от - 40<sup>0</sup>С до +50<sup>0</sup>С

Недопустимо попадание на моноблок капельной влаги и прямых солнечных лучей.

Транспортировка моноблока может осуществляться автомобильным, железнодорожным и авиационным транспортом с соблюдением требований правил перевозки опасных грузов на данном виде транспорта.

## 7. Гарантия

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие моноблока требованиям технической документации при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок – один год со дня продажи моноблока потребителю ( с момента подписания товарной-накладной).

Все рекламации направлять по адресу предприятия-изготовителя.

## 8. Сведения о приёмке

Моноблок кислородный МБ-12-40-150 изготовлен и испытан в соответствии с действующей документацией и признан годным к эксплуатации.

Моноблок обезжирен.

Серийный номер моноблока нанесен на шильде, прикрепленной к каркасу моноблока.

Дата выпуска 26 декабря 2019г.

Адрес изготовителя: ООО «Эксигаз»

Штамп ОТК

---

*Печать предприятия и подпись ответственного лица за приемку оборудования*